

# Kurs: Grundlagen des Drehmomentaudits

## Überblick & Zielsetzung

Der Kurs *Grundlagen des Drehmomentaudits* beschäftigt sich mit den nötigen Grundlagen und Prozesses des Drehmomentaudits und bereitet die Kursteilnehmer auf eine praxisnahe Anwendung der Inhalte in der Montageplanung und im Qualitätsmanagement vor.

Ziel des Kurses ist der sichere Umgang mit den physikalischen Größen und deren Einfluss auf die Qualität einer Schraubverbindung. Ferner erhalten alle Teilnehmer einen fundierten Überblick die gültigen Normen für das Auditieren von Drehmomentwerkzeugen und praxisnahen Prozessen nach modernen Standards.

Abschließend werden sinnvolle Methoden zur statistischen Auswertung von qualitäts- und prozessrelevanten Daten betrachtet, wie z. B. die Maschinenfähigkeit oder Häufigkeitsverteilungen sowie die Erarbeitung eines Maßnahmenkatalogs für das Qualitätsmanagement und ein Fallbeispiel mit einem konkreten Auditierungsfall.

## Inhalte

Der Kurs setzt sich aus folgenden Bausteinen zusammen:

### Die Grundlagen des modernen Qualitätsmanagements

- Die acht Grundsätze des Audits im Qualitätsmanagement
- Der prozessorientierte Ansatz
- Qualitätspolitik & Qualitätsziele
- Die Rückführbarkeit der auditierten Maschinen und der Messmittel

### Wichtige Normungen für das Audit im Qualitätsmanagement

- Übersicht der relevanten ISO und VDI Normen
- Risikoklassen (Kategorien A bis D)
- Prüf- und Kalibrierverfahren

### Anforderungen an die Prozesse

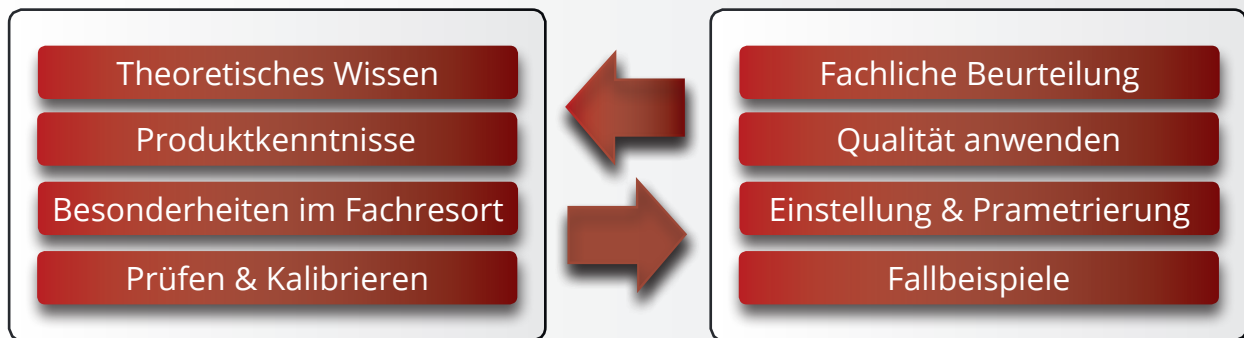
- Allgemeine Anforderungen an Betriebsmittel und Personal
- Dokumentationsanforderungen
- Das Qualitätsmanagement-Handbuch
- Lenkung von Dokumenten und Aufzeichnungen
- Zertifizierte Betriebsmittel zur Auditierung

### Statistische Methoden bei der Messung, Analyse und Steuerung von Qualitätsprozessen

- Überwachung und Dokumentation von Auditierungsdaten
- Maschinenfähigkeiten
- Auffrischung der Statistik-Grundlagen (Population, Stichproben, etc.)
- Häufigkeitsverteilungen (Pareto, Histogramme, etc.)
- Erarbeitung eines Maßnahmenkatalogs

**Fallbeispiele mit konkretem Ablauf einer Auditierung einer Schraubstelle und verwendeten Betriebsmittel**

## Der Weg zum Ziel - das Konzept



## Zielgruppe des Kurses

Der Kurs richtet sich an folgende Zielgruppen:

- Fertigungsplaner
- Qualitätsbeauftragte
- Prüfverantwortliche im Schraublabor

## Dozent

Der Kurs wird von einem qualifizierten Dozenten geleitet, der auf über 25 Jahre Berufserfahrung in der Schraubtechnik und im Qualitätsmanagement zurückgreifen kann. Zu seinem Knowhow zählen Tätigkeiten als Fertigungsplaner, Vertriebsingenieur, Projektleiter und Berater für Schraubtechnik und Qualitätsmanagement. Des Weiteren ist er langjähriges aktives Mitglied im VDI und berät sich dort in Fachkreisen zu Themen wie Produktnormung, Produktionsprozesse und Kalibriermethoden. Der Kurs profitiert vor allem von seinem praktischen Wissen und seinen fundierten theoretischen Fachkenntnissen.

## Durchführung, Schulungsmaterial und Kursgröße

Die Kurse finden im Normalfall in Räumlichkeiten des Kunden statt, können aber auf Anfrage auch in extern durchgeführt werden.

- **Dauer:** 1 Tag
- **Bereitgestelltes Schulungsmaterial:** Schulungshandbuch, Schreibmaterial, Informationsblätter (z. B. Drehmomenttabellen), Abschlusszertifikat
- **maximale Teilnehmerzahl:** 10 Personen (auf Anfrage sind auch mehr Personen möglich)

## Kontakt

### DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5

46240 Bottrop

Tel. +49 (0) 02041 7 71 44 - 0

Fax. +49 (0) 02041 7 71 44 - 99

info@dwt-gmbh.de - www.dwt-gmbh.de

